



## DESCRIZIONE TECNICA

## STRUTTURA

Palo in acciaio S235JR  
(UNI EN 10025) Ø76 mm zincata a caldo  
secondo le norme (UNI EN ISO 1461).

Copriflangia in fusione di ghisa GLJ-200  
(UNI EN 1561) Ø260 mm.

Portello in alluminio pressofuso.

Bulloneria in acciaio inox.

Per dettagli sulle due tipologie di ancoraggio a terra, fare fede al disegno tecnico.

## CICLO VERNICIATURA

## ACCIAIO

Mano di primer bicomponente ai fosfati di zinco e due mani di finitura con vernice bicomponente colore grigio standard **(S)**. Colorazioni RAL su richiesta.

**GHISA**

Sabbiatatura, mano ad immersione di monocomponente allo zinco, mano di primer bicomponente ai fosfati di zinco, due mani di finitura con bicomponente grigio standard (**S**). Colorazioni RAL su richiesta.

## ALLUMINIO

Decapaggio e lavaggi con acqua demineralizzata, processo nanotecnologico, aciugatura a 160°C. Mano fondo polvere poliesteri e polimerizzazione in forno a 200°C. Mano di finitura con vernice bicomponente colore grigio standard **(S)**. Colorazioni RAL su richiesta.