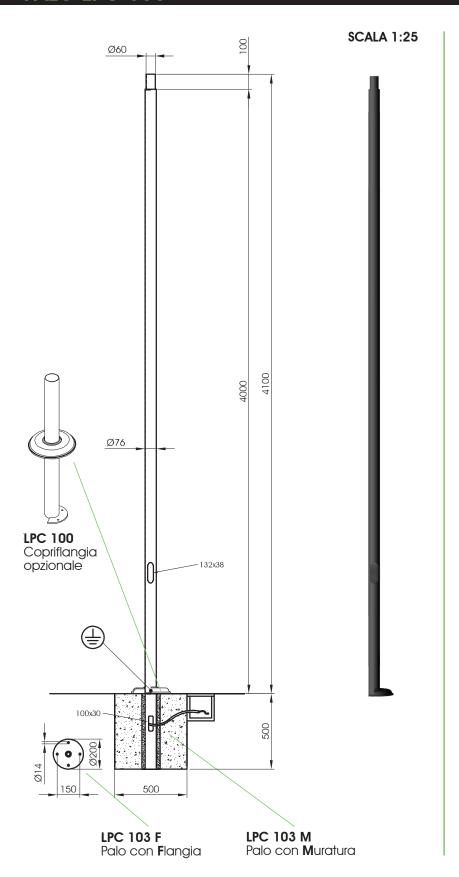


# PALO LPC 103



#### **DESCRIZIONE TECNICA**

## **STRUTTURA**

Palo in acciaio \$235JR (UNI EN 10025) Ø76 mm zincata a caldo secondo le norme (UNI EN ISO 1461).

Copriflangia in fusione di ghisa GLJ-200 (UNI EN 1561) Ø260 mm.

Portello in alluminio pressofuso.

Bulloneria in acciaio inox.

Per dettagli sulle due tipologie di ancoraggio a terra, fare fede al disegno tecnico.

## CICLO VERNICIATURA

#### **ACCIAIO**

Mano di primer bicomponenete ai fosfati di zinco e due mani di finitura con vernice bicomponenete colore grigio standard (\$). Colorazioni RAL su richiesta.

### **GHISA**

Sabbiatura, mano ad immersione di monocomponente allo zinco, mano di primer bicomponente ai fosfati di zinco, due mani di finitura con bicomponente grigio standard (5). Colorazioni RAL su richiesta.

## **ALLUMINIO**

Decapaggio e lavaggi con acqua demineralizzata, processo nanotecnologico, aciugatura a 160°C. Mano fondo polvere poliesteri e polimerizzazione in forno a 200°C. Mano di finitura con vernice bicomponente colore grigio standard (\$). Colorazioni RAL su richiesta.