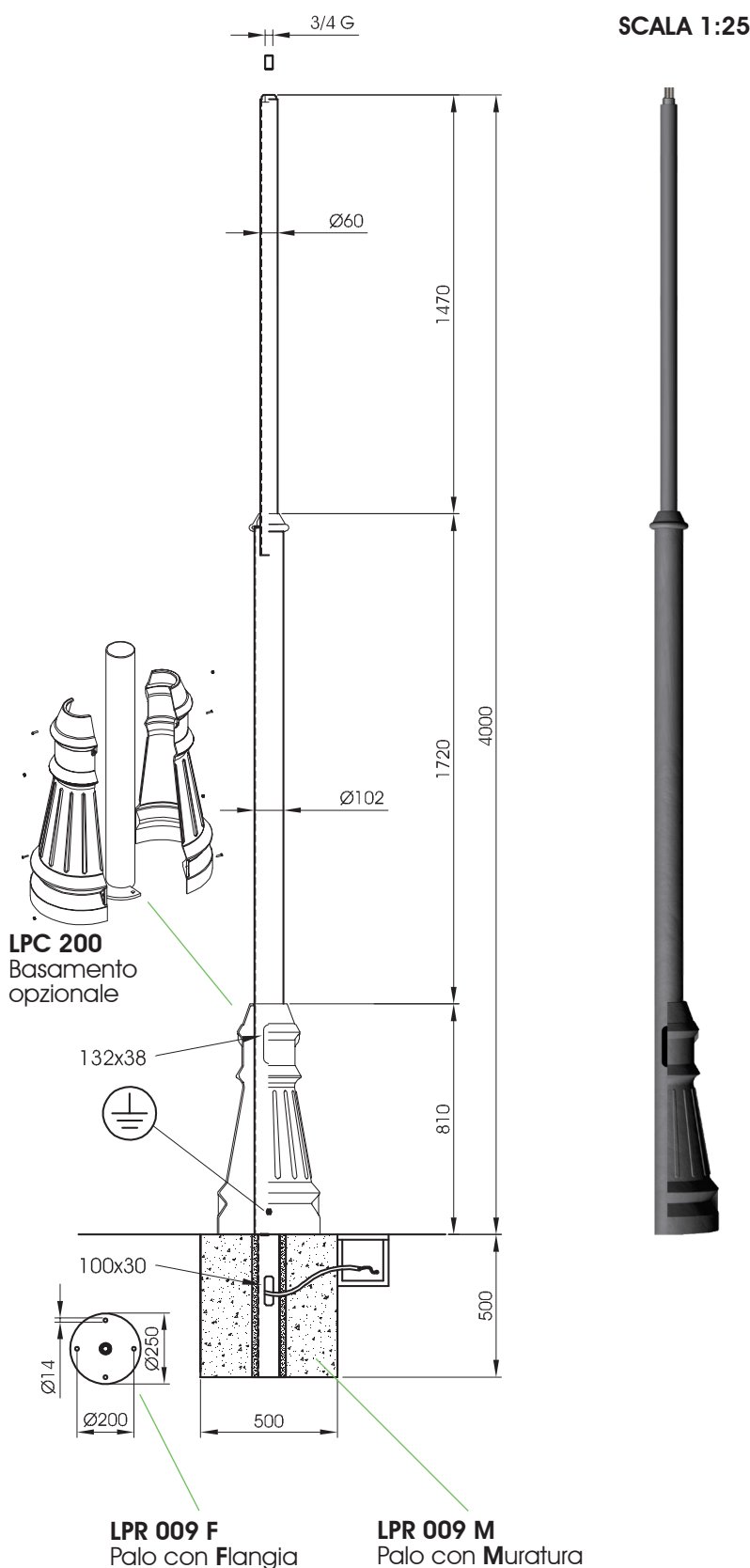


PALO LPR 009



DESCRIZIONE TECNICA

STRUTTURA

Palo rastremato in acciaio S235JR
(UNI EN 10025) Ø102-60 mm.

Base opzionale in fusione di alluminio
(UNI EN 1706) Ø360 mm.

Raccordo in fusione di alluminio
(UNI EN 1706) Ø102-60 mm.

Manicotto terminale filettato da 3/4 in acciaio
zincato a freddo.

Portello in alluminio pressofuso.

Bulloneria in acciaio inox.

Per dettagli sulle due tipologie di ancoraggio
a terra, fare fede al disegno tecnico.

CICLO VERNICIATURA

ACCIAIO

Mano di primer bicomponente ai fosfati
di zinco e due mani di finitura con vernice
bicomponente colore grigio standard (S).
Colorazioni RAL su richiesta.

GHISA

Sabbatura, mano ad immersione di
monocomponente allo zinco, mano di
primer bicomponente ai fosfati di zinco, due
mani di finitura con bicomponente grigio
standard (S). Colorazioni RAL su richiesta.

ALLUMINIO

Decapaggio e lavaggi con acqua
demineralizzata, processo nanotecnologico,
aciugatura a 160°C. Mano fondo polvere
poliesteri e polimerizzazione in forno a 200°C.
Mano di finitura con vernice bicomponente
colore grigio standard (S).
Colorazioni RAL su richiesta.