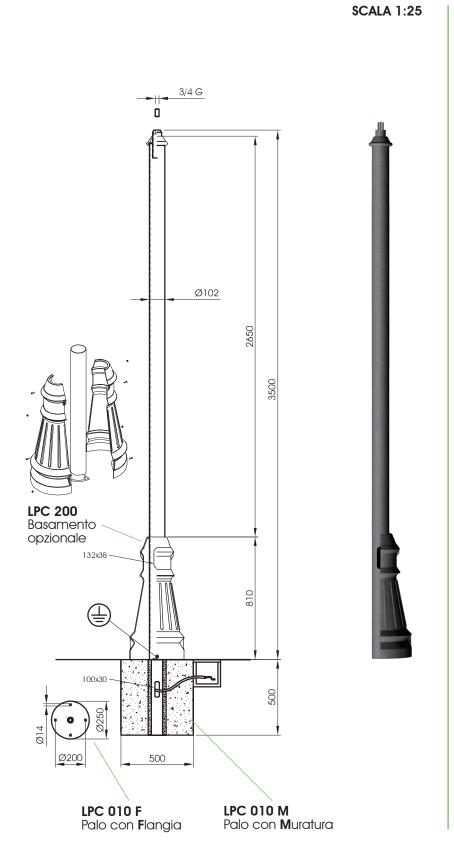


PALO LPC 010



DESCRIZIONE TECNICA

STRUTTURA

Palo in acciaio \$235JR (UNI EN 10025) Ø176 mm zincato a caldo secondo le norme (UNI EN ISO 1461).

Base opzionale in fusione di alluminio (UNI EN 1706) Ø360 mm.

Raccordo in fusione di alluminio (UNI EN 1706) Ø102-60 mm.

Manicotto terminale filettato da $\frac{3}{4}$ in acciaio zincato a freddo.

Portello in alluminio pressofuso.

Bulloneria in acciaio inox.

Per dettagli dell'ancoraggio a terra, fare fede al disegno tecnico.

CICLO VERNICIATURA

ACCIAIO

Mano di primer bicomponenete ai fosfati di zinco e due mani di finitura con vernice bicomponenete colore grigio standard (**S**). Colorazioni RAL su richiesta.

ALLUMINIO

Decapaggio e lavaggi con acqua demineralizzata, processo nanotecnologico, aciugatura a 160°C. Mano fondo polvere poliesteri e polimerizzazione in forno a 200°C. Mano di finitura con vernice bicomponente colore grigio standard (\$). Colorazioni RAL su richiesta.