

DESCRIZIONE TECNICA

Anima rastremata in acciaio S235JR
(UNI EN 10025) Ø114-42 mm zincata a caldo
secondo le norme (UNI EN ISO 1461).

Base in fusione di alluminio
(UNI EN 1706) Ø360 mm.

Foglia decorativa in fusione di ghisa
GLJ-200 (UNI EN 1561) Ø160 mm.

Colonna con capitello in fusione di ghisa
GLJ-200 (UNI EN 1561).

Manicotto terminale filettato da $\frac{3}{4}$ in acciaio zincato a freddo.

Bulloneria in acciaio inox.

Per dettagli sulle due tipologie di ancoraggio a terra, fare fede al disegno tecnico.

CICLO VERNICIATURA

GHISA

Sabbatura, mano ad immersione di monocomponente allo zinco, mano di primer bicomponente ai fosfati di zinco, due mani di finitura con bicomponente grigio standard (**S**). Colorazioni RAL su richiesta.

ALLUMINIO

Decapaggio e lavaggi con acqua demineralizzata, processo nanotecnologico, asciugatura a 160°C. Mano fondo polvere poliesteri e polimerizzazione in forno a 200°C. Mano di finitura con vernice bicomponente colore grigio standard (**S**). Colorazioni RAL su richiesta.

