

## PALO LPG 003

SCALA 1:20

### DESCRIZIONE TECNICA

#### STRUTTURA

Anima rastremata in acciaio S235JR (UNI EN 10025) Ø114-42 mm zincata a caldo secondo le norme (UNI EN ISO 1461).

Base in fusione di ghisa GLJ-200 (UNI EN 1561) Ø207 mm.

Foglia decorativa in fusione di ghisa GLJ-200 (UNI EN 1561) Ø160 mm.

Colonna con capitello in fusione di ghisa GLJ-200 (UNI EN 1561).

Manicotto terminale filettato da 3/4 in acciaio zincato a freddo.

Portello in alluminio pressofuso.

Bulloneria in acciaio inox.

Per dettagli sulle due tipologie di ancoraggio a terra, fare fede al disegno tecnico.

#### CICLO VERNICIATURA

##### ACCIAIO

Mano di primer bicomponente ai fosfati di zinco e due mani di finitura con vernice bicomponente colore grigio standard (S). Colorazioni RAL su richiesta.

**GHISA:** Sabbatura, mano ad immersione di monocomponente allo zinco, mano di primer bicomponente ai fosfati di zinco, due mani di finitura con bicomponente grigio standard (S). Colorazioni RAL su richiesta.

##### ALLUMINIO

Decapaggio e lavaggi con acqua demineralizzata, processo nanotecnologico, aciugatura a 160°C. Mano fondo polvere poliesteri e polimerizzazione in forno a 200°C. Mano di finitura con vernice bicomponente colore grigio standard (S). Colorazioni RAL su richiesta.

